

1 TOPATEC Wasser- und Abwassertechnik GmbH

Herstellerinformation

TOPATEC Wasser- und Abwassertechnik GmbH

Neckartailfinger Str. 8
D- 72655 Altdorf bei Nürtingen

Telefon +49 (0)7127 960190
Fax +49 (0)7127 9601920
info@topatec.de
<https://www.topatec.de>

1.1 AQUA-LIPOMASTER-FH NS 4-400 AS3

TOPATEC PE-Fettabtscheider
AQUA-LIPOMASTER-FH NS 4-400 Ausbaustufe 3
Mit integriertem Schlammfang
mit CE-Kennzeichnung

automatische Steuerung
mit Tankinnenreinigung
mit Misch- und Entsorgungseinrichtung
mit automatischer zeitgesteuerter Frischwasser-
Wiederbefüllung
inkl. manueller Umschaltung Mischen/Entleeren
über Mixerpumpe
inkl. Mix-Schredder-Pumpe

Technische Merkmale:

Fettabtscheideranlage aus PE zur Freiaufstellung in
frostsicheren Räumen.
nach DIN 4040-100 und DIN EN 1825
Für organische/tierische Öle und Fette
Statisch geprüfter, im Rotationsverfahren hergestellter,
monolithischer Behälter vollständig aus 100%
korrosionsbeständigem PE. Durch die wachsähnliche
und glatte Oberfläche sehr wartungs- und
reinigungsfreundlich.

Äußerst robuste Ausführung mit mind. 10mm
Wandstärke, dauerhaft wasserdicht, bruch- und
schlagfest.

Einbauteile aus PE

Mit Leistungserklärung gemäß Verordnung (EU)
305/2011 (EU-Bauproduktenverordnung) Anhang II in
Verbindung mit den Angaben von DIN EN 1825-1,
Anhang ZA, Abschnitt ZA 2.2 mit den erklärten
Leistungen: Brandverhalten, Dichtigkeit, Wirksamkeit
und Dauerhaftigkeit unter Angabe der Nenngröße, des
Schlammfangvolumens und der maximalen
Speichermenge

mit nachgewiesener Abscheideleistung durch
Prüfzeugnis entsprechend DIN EN 1825, Teil 1

mit typengeprüfter Statik

mit geprüftem Brandschutznachweis für Fettabtscheider
Integrierter Schlammfang nach DIN und EN-Normen

2 geruchsdichte Schraubdeckel am Zu- und Ablaufbereich für die Reinigung
formstabil und standsicher auch bei hohen Zulauftemperaturen
keine Stahlrohre zur Stabilität nötig
keine Stahlbänder zur Versteifung nötig
geeignet auch für erhöhte Zulauftemperaturen
Schlammraum mit Rundboden und beidseitigem Absauganschluss zur vollständigen Entleerung mittels Direktentsorgung.
Anschlussstutzen DN 100 passend für PE-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS
2 x Direktabsauganschlüsse (zur Absaugung über Storz- B-Kupplung)
Erweiterbares Behältersystem (bis NS12 erweiterbar)

Technische Daten Abscheider:

- Nenngröße	NS 4 -400
- Hydraulische Leistung:	4 l/s
- Schlammfanginhalt	403 l
- Fettspeichermenge:	180 l
- Zu- und Ablauf:	DN 100
- Gesamtvolumen:	770 l
- Behältermaße (L x B x H):	1800 x 740 x 1250 mm (Aufstellmaße: variabel ca. 2400 x 1100 x 1300 mm)
- Gesamtgewicht	ca. 90 kg

Inkl.
Misch-, Schredderpumpe als Mischsystem der Fettabscheiderinhalte vor dem Entsorgen

- Motorleistung : P2 = 1,5 kW / 400V
- Drehzahl: 2820 min-1
- Betriebsspannung: 400V
- Nennfrequenz: 50 Hz
- Nennstrom: I = 4,9 A bei 400 V 50 Hz
- Schutzart: IP 54 (optional IP 68)
- Fördermedium: Abwasser
- Fördermenge: ca. 20 m³/h bei
- Förderdruck: ca. 0, 7 bar
- Inkl. automatischer Wiederbefüllung über Magnetventil
- Inkl. Schaltschrank für Ausbaustufe 3
- Zeitgesteuertes Mixen/Schreddern und Frischwasser-Wiederbefüllung
- Mit manueller Umschaltung zur Entsorgung

Artikelnummer: 20.04.400-AS3

Option Probenahmebehälter aus PE

Zur Abwasserprobeentnahme nach der Abscheideranlage, passend zum Fettabscheider NS 2 und 4. Zu- und Ablauf DN 100 mit Gefällesprung entsprechend DIN 4040-100. Mit geruchsdichter Abdeckung

Artikelnummer: 21.04.100

weitere Optionen:

Probenahmestelle DN 100

für beengte Räume zur Probenahme über Kugelhahn

Artikelnummer: 21.00.001

Schauglas

zur Kontrolle der Fettschichtdicke

Artikelnummer: 21.00.101

Wischer für Schauglas

zur Reinigung der Schauglasinnenseite

Artikelnummer: 21.00.111

Anschlussset für Direktabsaugung

am Rundboden für Direktentsorgungsleitung über

Storz-B-Kupplung

Artikelnummer: 21.00.105

Fettschichtdickenmessung

inklusive Steuergerät und Fettschichtsensor (5 m
Kabel) mit Schaltschrank zur Montage in frostfreien

Räumen

Artikelnummer: 21.00.102

TOPATEC-Fettsonden-Installationssystem,

ohne Tankverschraubung. Einbringen/Installation

einfach ohne Werkzeug möglich

Artikelnummer: 21.00.112

Frischwassernachspeisung

zur Wiederbefüllung nach der Entsorgung

mit Geruchsverschluss, Anschluss Rp ¾

Artikelnummer: 21.00.100

Zu- und/oder Ablaufschieber DN100

Als Zulauf- bzw. Auslaufverschluss-Schieber während

Wartung oder Entleerung des Abscheidens

Artikelnummer: 21.00.112

Abwasserhebeanlage

(als an schlussfertige Doppelpumpenanlage mit und

ohne Schneidwerk und Rückschlagventil)

Artikelnummer: 20.04.400-AS2

Menge: Stk **EP:** **GP:**

Gesamt Netto:

MwSt. (.....%):

Gesamt Brutto: